

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sibek.nt-rt.ru> || [sfe@nt-rt.ru](mailto:sfe@nt-rt.ru)



**СИБЕК**

Профессиональное оборудование  
для автосервиса

**КАТАЛОГ  
ПРОДУКЦИИ**



### Фаворит-Р

Стенд для правки дисков «Фаворит-Р» с ручным приводом гидросистемы предназначен для правки литых и кованных легкосплавных дисков диаметром от 13 до 22 дюймов включительно.

Основными преимуществами данного стенда являются:

1. Компактные размеры (как в рабочем состоянии, так и в упаковке).
2. Продуманная эргономика, позволяющая повысить удобство работы и снизить утомляемость оператора.
3. Качественный и удобный в использовании ручной насос, развивающий усилие в зоне правки до 6,6 тонн, для создания такого давления приложения особых усилий от оператора не требуется.
4. Конструкция стенда не требует его подключения к электросети и источнику сжатого воздуха, что является неоспоримым преимуществом при оборудовании мобильной шиномонтажной мастерской.



### Фаворит

**380В±10%, 550Вт или 220В±10%, 750Вт**

Стенд для правки дисков «Фаворит» предназначен для правки литых и кованных легкосплавных дисков диаметром от 10 до 22 дюймов включительно. Вал изготовлен из конструкционной легированной стали 50Х с повышенной износостойкостью и прочностью.

Простота в использовании является одним из главных достоинств стендов в отличие от аналогичных моделей других производителей, а также доступность ремонта.



### Фаворит-С

380В±10%, 750Вт или 220В±10%, 750Вт

Стенд для правки дисков «Фаворит-С» предназначен для правки литых и кованных легкосплавных дисков диаметром от 10 до 24 дюймов включительно.

«Фаворит-С» отличается от «Фаворита» и «Фаворит-Р» наличием откидной скобы, которая облегчает установку ремонтируемого диска на усиленную планшайбу. Комплект оснастки включает запатентованные специальные болты для крепления ремонтируемых дисков.



### Фаворит-П

380В±10%, 1300Вт

Стенд для правки дисков «Фаворит-П» предназначен для правки литых и кованных легкосплавных дисков от 10 до 24 дюймов включительно.

Электрический привод вращения шпинделя, предназначен для облегчения поиска зоны правки диска, что, безусловно, повышает производительность труда и качество работ.

«Фаворит-П» также имеет усиленную откидную скобу, которая облегчает установку ремонтируемого диска на планшайбу.



### Фаворит-Престиж

380В±10%, 1300Вт

Стенд для правки дисков «Фаворит-Престиж» предназначен для правки особо сложных повреждений литых и кованных легкосплавных дисков, а также для правки «восьмерки» и спиц дисков от 10 до 26 дюймов включительно.

Расширенный комплект оснастки включает в себя, помимо базового набора, увеличенный упор, стяжки, стойку, винтовой упор, опорный грибок и насадку для правки «восьмерки». Модернизированная гидравлическая схема включает 2 рабочих гидроцилиндра.

«Фаворит-Престиж» также имеет усиленную откидную скобу, которая облегчает установку ремонтируемого диска на планшайбу и привод вращения шпинделя.



### Фаворит-Т

380В±10%, 1300Вт

Стенд «Фаворит-Т» оснащен токарным модулем и предназначен для правки литых и кованных дисков, диаметром от 10 до 24 дюймов включительно.

«Фаворит-Т» имеет две рабочие зоны:

- зона правки – в этой зоне производится основная работа по ремонту деформации диска.
- зона финишной обработки - токарный модуль, предназначен для устранения мелких дефектов диска, образующихся в процессе основных ремонтных работ.

«Фаворит-Т» так же имеет усиленную откидную скобу и привод вращения шпинделя.

# Фаворит-Премиум

380В±10%, 1300Вт

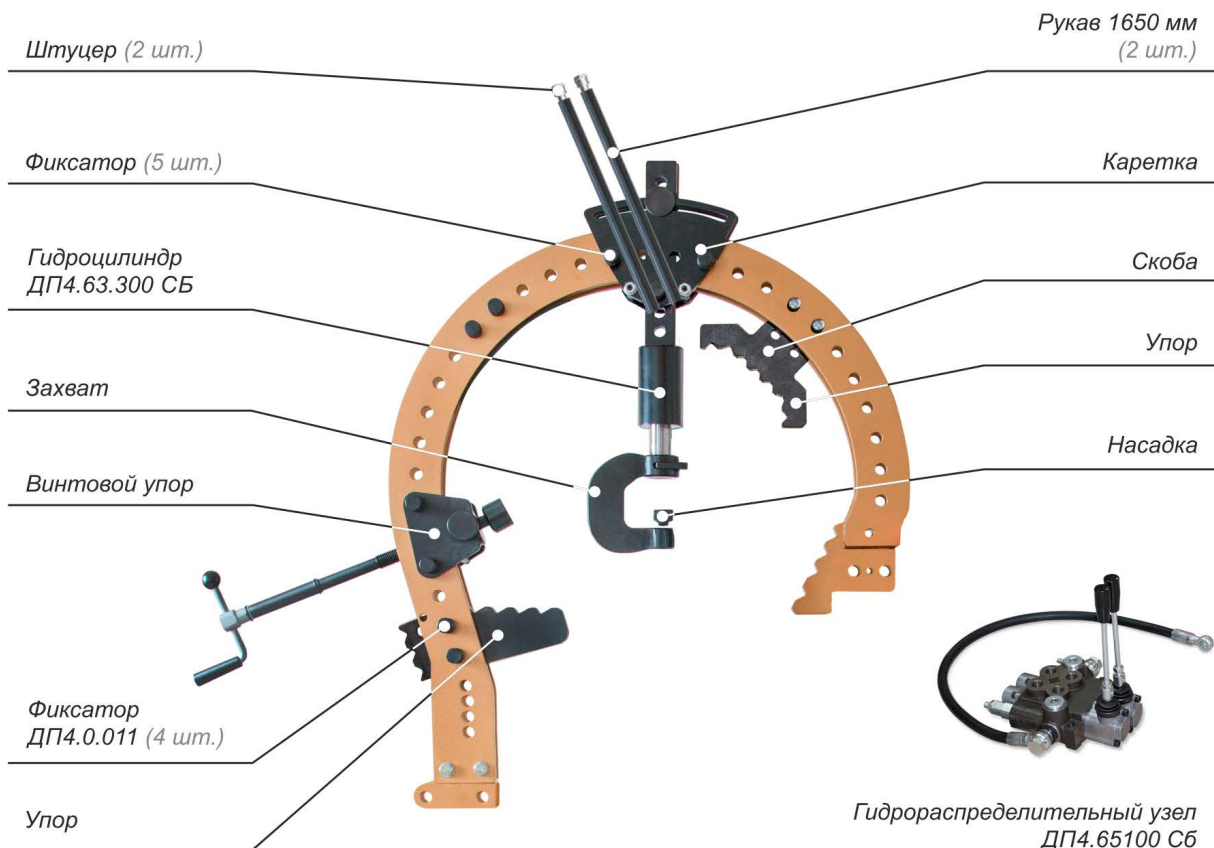
Стенд для правки дисков «Фаворит-Премиум» с токарным модулем предназначен для правки особо сложных повреждений литых и кованых легкосплавных дисков, а также для правки «восьмерки» и спиц дисков от 10 до 26 дюймов включительно.

Это самая передовая модель станков для правки легкосплавных дисков. Комплект оснастки включает в себя помимо базового набора, увеличенный упор, стяжку, стойку, винтовой упор, опорный грибок и насадку для правки «восьмерки». Модернизированная гидравлическая схема включает 2 рабочих гидроцилиндра. Как и «Фаворит-Т» имеет две рабочие зоны, благодаря наличию токарного модуля. Усиленная откидная скоба и привод вращения шпинделя так же имеют место на данном станке.



## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ МОДЕРНИЗАЦИИ

для станков Фаворит-С, -П, -Т, Премьер-Альфа, -Т, -ТР, -Гидравлик





### Премьер-Грант

380В±10%, 1500Вт или 220В±10%, 1500Вт

Стенд для прокатки дисков предназначен для восстановления посадочной полки и бортовой закраины стальных штампованных дисков диаметром от 13 до 17 дюймов включительно легковых автомобилей и автомобилей семейства «Газель».

Базовая модель линейки стендов для прокатки дисков.



### Премьер-М

380В±10%, 1100Вт

Стенд для правки дисков «Премьер-М» предназначен для правки бортовых закраин и посадочной полки штампованных дисков легковых отечественных автомобилей («ВОЛГА», «НИВА», «СОБОЛЬ», «ГАЗЕЛЬ»), а также импортных автомобилей диаметром до 17 дюймов.

Двухступенчатый червячный редуктор благодаря высокому крутящему моменту позволяет без труда прокатывать сложные повреждения.



### Премьер-Мини

380В±10%, 1500Вт

Стенд для правки дисков предназначен для восстановления посадочной полки и бортовой закраины стальных штампованных дисков диаметром от 13 до 17 дюймов включительно легковых автомобилей и автомобилей семейства «Газель».

Наличие двух кареток позволяет производить обработку диска быстрее.



### Премьер-Гидравлик

380В±10%, 1850Вт

Стенд предназначен для ремонта стальных штампованных дисков легковых и легкогрузовых автомобилей с посадочным диаметром до 17 дюймов включительно.

Основным преимуществом стенда является жесткость конструкции и применение мощной гидравлики для перемещения всех узлов стенда, что позволяет справляться с ремонтом больших, до 17 дюймов в диаметре и до 3.5 мм толщиной стальных дисков легкогрузовых автомобилей и микроавтобусов. Отличительной особенностью является ручное управление каждым гидроцилиндром пятью рукоятками, расположенными на передней панели.



### Премьер-Альфа

380В±10%, 1850Вт

Стенд предназначен для исправления дефектов геометрии литых и кованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 10 до 24 дюймов, а также восстановления полки и бортовых закраин штампованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 13 до 17 дюймов, включая диски автомобилей семейства «Газель». Имеется усиленный откидной упор.



### Премьер-Альфа-ТР

380В±10%, 1850Вт

Стенд предназначен для исправления дефектов геометрии литых и кованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 10 до 24 дюймов, а также восстановления полки и бортовых закраин штампованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 13 до 17 дюймов, включая диски автомобилей семейства «Газель». Имеется электропривод вала.

Модель отличается наличием регулятора оборотов вала при токарной обработке диска. Число оборотов регулируется от 40 до 480 об/мин, что расширяет возможности токарной обработки дисков из разных сплавов и размеров.





### Премьер-Альфа-Т

380В±10%, 1850Вт

Стенд предназначен для исправления дефектов геометрии литых и кованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 10 до 24 дюймов, а также восстановления полки и бортовых закраин штампованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 13 до 17 дюймов, включая диски автомобилей семейства «Газель».

Модель отличается наличием токарного модуля для проточки наплывов от сварки и других дефектов диска. Электропривод вала.



### Премьер-Альфа-Гидравлик

380В±10%, 1850Вт

Стенд «Премьер-Альфа-Гидравлик» предназначен для исправления дефектов геометрии литых и кованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 10 до 24 дюймов, а также восстановления полки и бортовых закраин штампованных дисков легковых автомобилей с посадочным диаметром от 13 до 17 дюймов, включая диски автомобилей семейства «Газель».

Основным преимуществом стенда является применение мощной гидравлики для перемещения всех узлов стенда. Отличительной особенностью станка является ручное управление каждым гидроцилиндром пятью рукоятками, расположенными на передней панели.

## СТЕНД ДЛЯ ПРАВКИ МОТОЦИКЛЕТНЫХ ДИСКОВ



### Лидер

Стенд для правки дисков «Лидер» предназначен для восстановления геометрии легкосплавных литых и кованных дисков диаметром от 10 до 19 дюймов включительно, установленных на мотоциклы, мокики и мопеды.

380В±10%, 750Вт

220В±10%, 750Вт



Нагревательный элемент 600 Вт для вулканизаторов «Малыш», «Малыш-Т», «Мини»



Нагревательный элемент 420 Вт верхний



Нагревательный элемент 420 Вт нижний

## ВУЛКАНИЗАТОРЫ для камер



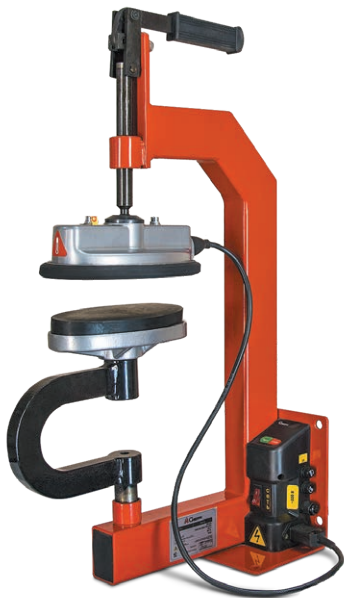
### Микрон и Микрон-Т\*

Для ремонта камер. 220В, 420Вт, 150°С  
\* – с таймером



### Малыш и Малыш-Т\*

Для ремонта камер. 220В, 600Вт, 150°С  
\* – с таймером



### Мини

Для ремонта камер и легковых шин.  
220В, 600Вт, 150°С



### Пионер

Для ремонта камер и легковых шин. 220В,  
840Вт, 150°С

## ВУЛКАНИЗАТОРЫ для шин легковых авто



### Этна-П

Для ремонта камер  
и легковых шин до 20 дюй-  
мов. 220В, 1220Вт, 150°C



### Макси

Для ремонта камер  
и легковых шин до 22дюй-  
мов. 220В, 1230Вт, 150°C



### Макси-ТРМ

Для ремонта камер  
и легковых шин до 22 дюй-  
мов. 220В, 1230Вт, 150°C

## ВУЛКАНИЗАТОРЫ для грузовых и с/х шин



### Эльф-П

Для ремонта камер и грузовых шин до 22,5  
дюймов. 220В, 1220Вт, 150°C



### Эребус

Для ремонта камер и крупногабаритных  
шин. 220В, 1230Вт, 150°C

## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ для вулканизаторов



**Поддерживающий шкаф**  
для вулканизатора «Этна-П» и  
борторасширителя «Стапель-М»



**Прижимы и накладки**  
для вулканизаторов «Макси» и «Этна-П»

1. Прижим наружный
2. Прижим внутренний
3. Накладка наружная
4. Накладка внутренняя



Нагревательный элемент с изменяемой  
геометрией поверхности нижний



Нагревательный элемент с изменяемой  
геометрией поверхности верхний

## ШИПОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### ПШ-12-М

Шиповальный пистолет для установки ремонтных шипов 12-7-2ТР, 12-8-2ТР, 12-9-2ТР, 12-10-2ТР



### ПШ-12

Шиповальный пистолет для установки ремонтных шипов 12-7-2ТР, 12-8-2ТР, 12-9-2ТР, 12-10-2ТР



### ПШ-8

Шиповальный пистолет для установки шипов диаметром 8 мм, высотой 10-13 мм



### Стриж

Устройство для подачи шипов диаметром 8 мм к шиповальному пистолету . 220В, 30Вт

## ШИПОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Головка для ПШ

(для установки ремонтных шипов 12-7-2ТР, 12-8-2ТР, 12-9-2ТР, 12-10-2ТР)



### Головка в сборе ПШ

(для установки шипов, диаметром 8 мм, длиной 10-13 мм)



### Стойка для ошиповки

для шиповальных пистолетов



### Тумба шиповальная

для шиповальных пистолетов

## ШИПОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Клёст

Шиповальный полуавтомат для установки шипов диаметром 8 мм, высотой 10-13 мм. 220В, 100Вт



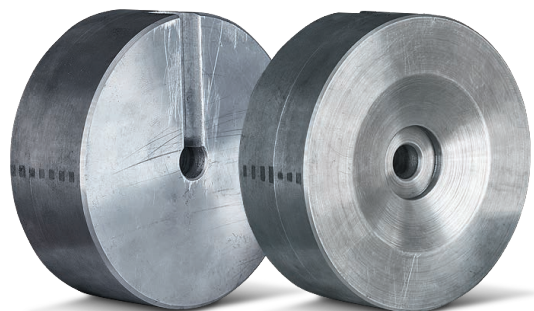
### Клёст-М

Шиповальный полуавтомат для установки шипов диаметром 8 мм, высотой 10-13 мм. 220В, 100Вт





## ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Приспособление для приварки грузовых  
вентилей. 220В, 420Вт, 150°С



### Стапель-М

Бортрасширитель комбинированный для  
фиксации и ремонта камер и шин 12-19 дюй-  
мов.



### Эфес

Пневматический бортрасширитель  
для шин до 22 дюймов.



Приспособление для приварки легковых венти-  
лей. 220В, 420Вт, 150°С

## РАСХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ на станды для правки и прокатки дисков



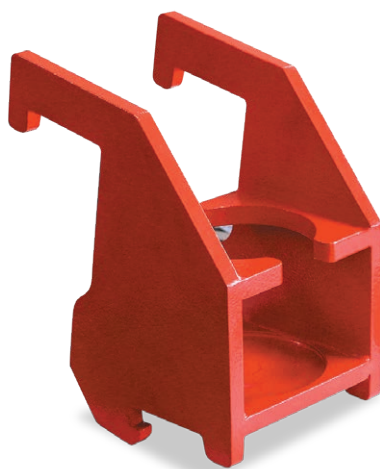
Комплект штоков и насадок



Насадка для правки «восьмерки»  
литых и кованных дисков



Ключ пазовый



Мобильный кронштейн  
с боковой и осевой установкой



Мобильный кронштейн

## РАСХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ на станды для правки и прокатки дисков



Резец со сменной пластиной  
(«Премьер-Альфа-Т»,  
«Премьер-Альфа-ТР»)



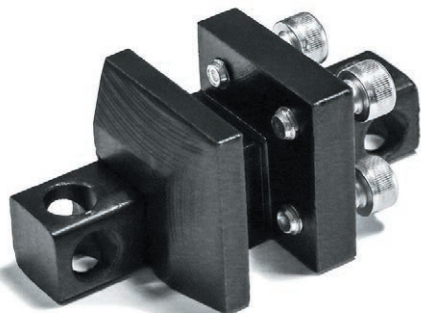
Указатель биения



Резец  
(«Фаворит-Т», «Фаворит-Премиум»)



Вороток



Резцедержатель



Ключ комбинированный

## РАСХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ на станды для правки и прокатки дисков



Гидроцилиндр универсальный



Комплект крепежных болтов и гаек  
(для всех моделей стандов  
для правки легкосплавных дисков)



Комплект переходных шайб  
(для всех моделей стандов  
для прокатки стальных дисков)



Комплект конусных шайб  
(для всех моделей стандов  
для правки легкосплавных дисков)



Комплект удлиненных гаек крепления диска  
(для всех моделей стандов  
для правки легкосплавных дисков)

# РАСХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ на стелды для правки и прокатки дисков



Планшайба  
для стелдов моделей «Фаворит» (-М, -С, -П, -Т),  
«Премьер Альфа» (-Т, -ТР, -Гидравлик, -Грант)



Ролик «Волговский»  
для стелда «Премьер»



## Комплект центрирующих шайб

«Премьеры-Альфа» ..... 22 шт.  
«Фавориты» ..... 12 шт.  
«Премьеры» ..... 13 шт.

Дополнительный комплект центрирующих  
шайб ..... 40 шт.



Планшайба для стелда  
«Премьер-Гидравлик»

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93